

ISPEZIONE
OTTICA
AUTOMATICA
6.0

NIENTE PIÙ
DIFETTI
NEL THT



AOI 6.0



GTMC
ALL IN YOUR HAND

ITRONIK[®]
HUMAN KNOWLEDGE.
TECHNOLOGICAL SOLUTIONS.

Sempre più, ogni singolo produttore di elettronica deve garantire la qualità globale delle proprie produzioni. Ecco che molte fasi del processo sono state automatizzate sia nella realizzazione che nel controllo.

Questo è ormai uno standard nei processi SMT, mentre rimangono grosse scoperture nei processi THT, siano essi su prodotti mono-tecnologia.

**PER UN CONTROLLO
UNIFORME SU
TUTTO, SEMPRE**

Verificare in automatico ogni singolo PCB con tecnologia THT dovrebbe essere un'attività abituale e oggi avviene prevalentemente attraverso operatori. Questo implica che non si può essere certi che il tempo ciclo dedicato al controllo venga rispettato e che il controllo visivo sia eseguito in modo costante e con la stessa accuratezza. C'è il rischio, quindi, di consegnare materiale non idoneo, oppure, nel caso in cui il vostro processo lo comprenda, di perdere ulteriore tempo nel ripetere i test ICT e FCT, a causa di polarità invertite o componenti mancanti.

In più, il controllo visivo effettuato manualmente, oltre ad avere una percentuale di possibili inesattezze dovute all'errore umano, è anche difficilmente documentabile al cliente finale, perché non supportato da dati oggettivi.

In risposta a tutte queste esigenze è stata sviluppata la AOI 6.0, macchina di facile e rapida programmazione, estremamente affidabile e veloce (**3-5 sec. ciclo**), innovativa, risolutiva e alla portata di tutti gli utilizzatori.

Dotata di una solida struttura meccanica, priva di organi in movimento da mantenere, con **software su base IOS** (interfacciabile con sistemi WIN), permette l'importazione diretta della BOM della scheda e la programmazione viene eseguita sui componenti in modo veloce e intuitivo anche per schede prive di documentazione tecnica.

I tecnici addetti alla programmazione possono perfezionare facilmente il programma di controllo da remoto mentre l'operatore controlla i PCB.

Di default, AOI 6.0 è **impostata per i diversi livelli di ruolo**, non permettendo all'operatore addetto al controllo di decidere in autonomia se il PCB è ottimale o meno, consentendone così l'utilizzo anche a personale poco esperto, ma si può scegliere di concedere l'autorizzazione della gestione dell'OK/NG in funzione delle competenze tecniche dell'operatore.

Ogni controllo e le relative immagini vengono memorizzati nel database locale di AOI 6.0, o eventualmente sul server aziendale, potendo conservare anche le immagini delle schede buone, garantendo così la piena tracciabilità di tutti i lotti.

Diverse tipologie di report vengono già fornite con il macchinario, ma crearne uno nuovo e personalizzato è estremamente facile, così da adattare il lavoro alle proprie necessità.

**UNA SOLUZIONE
INNOVATIVA ALLA
PORTATA DI TUTTI
GLI UTILIZZATORI**



